

Табела 4.1 Усаглашеност са БАТ захтевима (активност 5.1 Уредбе)

Р.б.	БАТ одређен референтним документом	Референтни документ о најбољим доступним техникама – BREF документ и остали документи (назив и поглавље)	Усаглашеност са БАТ (да/не)	Опис усклађености/нивоа емисије постигнутог применом БАТ
BAT 1	Како би се унапредио свеукупан учинак са становишта заштите животне средине, БАТ је да се имплементира и доследно примењује систем за управљање животном средином (EMS) који обухвата све функционалности које следе: - Посвећеност руководства, укључујући више руководство; - Дефиниција, коју усваја руководство, политике заштите животне средине која обухвата стално унапређење перформанси постројења у погледу заштите животне средине; - Планирање и успостављање неопходних процедура, циљева и потциљева, уз финансијско планирање и улагања; - Имплементација процедура са посебним освртом на: - структуру и одговорност, - регрутовање, обуку, свест и компетенције, - комуникацију, - укључивање запослених, - документацију, - делотворну контролу процеса, - програме за одржавање, - припремљеност и реаговање у хитним ситуацијама, - очување усаглашености са прописима у области заштите животне средине; " - Провера учинка и предузимање корективних радњи, уз посебан осврт на: - праћење и мерење (погледати, такође, JRC Reference Report on Monitoring of emissions to air and water from IED installations - Референтни извештај JRC о праћењу	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Overall environmental performance	ДА	Оператер Elixir Zorka усвојио је интегрисани систем менаџмента кроз уведене стандарде ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001. У оквиру наведених стандарда развијен је низ процедура које се спроводе на локацији фабрике, а које се односе на управљање процесима, безбедност и здравље на раду, заштиту животне средине, реаговање у одговарајућим ситуацијама.

	емисија у ваздух и воду из IED постројења (ROM), ○ корективне и превентивне радње, ○ одржавање евиденције, ○ независну (где је то изводљиво) интерну и екстерну ревизију како би се утврдило да ли EMS одговара планираним параметрима, да ли је правилно спроведен и да ли се правилно одржава; • Преглед EMS-а и његове трајне погодности, адекватности и делотворности који спроводи више руководство; • Праћење развоја чистијих технологија; • Разматрање утицаја коначног повлачења постројења из рада на животну средину у стадијуму пројектовања новог постројења, као и кроз цео радни век постројења; • Примена редовних секторских упоредних процена; • Управљање токовима отпада (видети BAT 2); • Попис токова отпадних вода и отпадних гасова (видети BAT 3); • План за управљање остацима (видети опис у делу 6.5); • План за управљање удесима (видети опис у делу 6.5); • План управљања непријатним мирисима (видети BAT 12); • План управљања буком и вибрацијама (видети BAT 17).			
BAT 2	Како би се унапредиле опште перформансе постројења у погледу заштите животне средине, BAT је да се користе све технике наведене испод. Успостављање и имплементација карактеризације отпада и претприхватних процедура Ове процедуре су намењене да обезбеде техничку (и правну) подобност поступака за третман отпада за конкретну врсту отпада пре него што наведени отпад стигне	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control)	ДА	Пре него што се започне са транспортом отпада обавезно се прибавља и проверава: 1. Референтни узорак

у постројење. Оне обухватају процедуре за прикупљање података о улазу отпада и могу да обухватају узорковање и карактеризацију, којима се долази до довољних сазнања о саставу отпада. Процедуре пре прихвата отпада су засноване на процени ризика и подразумевају разматрање, на пример, опасних својстава отпада, ризика који тај отпад представља у смислу процесне безбедности, безбедности на раду и утицаја на животну средину, као и информација које доставе претходни држаоци отпада. Успостављање и имплементација процедура за прихват отпада Процедуре за прихват су усмерене ка томе да потврде карактеристике отпада, које су идентификоване у стадијуму пре прихвата. Ове процедуре дефинишу елементе које треба проверити након што отпад стигне у постројење, као и критеријуме за прихват или одбијање отпада. Оне могу да подразумевају узорковање, инспекцију и анализу. Процедуре прихвата отпада су засноване на процени ризика и подразумевају разматрање, на пример, опасних својстава отпада, ризика који тај отпад представља у смислу процесне безбедности, безбедности на раду и утицаја на животну средину, као и информација које доставе претходни држаоци отпада.	2018 General BAT conclusions Overall environmental performance		отпада за вршење физичко хемијских испитивања у циљу провера ради одобравања и утврђивања квалитета отпада на пријему 2. Извештај о карактеризацији отпада који је издала акредитована овлашћена лабораторија. Уколико се физичко хемијским испитивањем утврди да референтни узорак отпада није одговарајућег квалитета, поступак се прекида и отпад се не преузима. Уколико се физичко хемијским испитивањем утврди да референтни узорак отпада јесте одговарајућег квалитета, Контрола квалитета обавештава Квалификовано лице одговорно за стручни рад и поступак се наставља.
Успостављање и имплементација система за праћење отпада и пописа отпада Систем којим се прати отпад и попис отпада намењени су за праћење места унутар постројења на којима се неки отпад налази, и његових количина. Он садржи све информације		ДА	Након провере отпада пре кретања, а у случају да отпад одговара захтеваним карактеристикама спроводи се поступак пријема отпада који се

	које се прикупе током претприхватних процедура (нпр. датум пристизања отпада у постројење и јединствени референтни број отпада, информације о претходним држаоцима отпада, резултати анализе пре прихвата и приликом прихвата, планирани пут третмана, природа и количина отпада који се чува на лицу места, укључујући све идентификоване опасности од тог отпада), као и током прихвата, складиштења, третмана и(ли) одвожења ван лица места. Систем за праћење отпада заснива се на процени ризика и подразумева разматрање, на пример, опасних својстава отпада, ризика који тај отпад представља у смислу процесне безбедности, безбедности на раду и утицаја на животну средину, као и информација које доставе претходни држаоци отпада.			састоји од следећих корака који су јасно дефинисани као и параметри који се контролишу: - Најава кретања отпада - Пријем отпада на локацији оператора - Провера квалитета - Квалитативна и квантитативна пријемна контрола отпада - Закључивање пријема отпада - Извештавање
	Успостављање и имплементација система за управљање излазним квалитетом Ова техника подразумева успостављање и имплементацију система за управљање излазним квалитетом, којим се осигурава да све што је резултат процеса третмана отпада буде у складу са очекивањима, уз примену, на пример, постојећих EN стандарда. Овај систем за управљање такође омогућава праћење и оптимизацију перформанси процеса третмана отпада, и за ту сврху може да обухвата анализу материјалних токова за релевантне компоненте, током целог процеса третмана отпада. Употреба анализе материјалних токова заснива се на процени ризика и подразумева разматрање, на пример, опасних својстава отпада, ризика који тај отпад представља у смислу процесне безбедности, безбедности на раду и утицаја на животну средину, као и информација које доставе претходни држаоци отпада.		ДА	У предметном постројењу се врши поновно искоришћење отпада, као алтернативних сировина у процесу производње минералних NPK ђубрива. На излазу из процеса настаје гранулисано минерално NPK ђубриво, као готов производ, без отпада или остатка (резидуала). Оператер Elixir Zorka има усвојен Интегрисани систем управљања кроз уведене стандарде ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001. У оквиру наведених стандарда је израђен низ процедура које се спроводе на локацији фабрике, а које се односе

				на пријемну контролу квалитета свих сировина, као и процесну и завршну контролу квалитета минералног ђубрива, као готовог производа. Контрола квалитета се врши применом одговарајућих EN стандарда, и у складу са релевантним прописима којима се утврђује квалитет и услови за стављање на тржиште минералних ђубрива као средстава за исхрану биља. Квалитет минералних ђубрива се у процесу производње константно прати процесним анализама композитног узорка на свака четири сата. Проверавају се садржаји свих хранљивих елемената који се декларишу, садржај свих нежељених елемената (тешки метали) и све физичке карактеристике узорака. На тај начин се детаљно и континуално сагледава утицај свих сировина (стандардних и алтернативних) на квалитет готовог производа. Шифра производног норматива
--	--	--	--	--

			повезује анализе процесне контроле са нормативом који је примењен приликом производње сваке серије готовог производа. По завршетку сваке серије производње Контрола квалитета узоркује готов производ на складишту, утврђују се физичке карактеристике, садржај хранљивих елемената који се декларишу и тешких метала чије дозвољене граничне вредности су дефинисане законским прописима о средствима за исхрану биља. На основу извештаја о хемијском саставу и физичким карактеристикама производа Контрола квалитета издаје званични извештај завршне контроле квалитета који прати готов производ при испоруци на домаће или извозно тржиште.
	Обезбеђење раздвајања отпада Отпад се држи раздвојен у зависности од својих својстава, како би чување и третман тог отпада били лакши и безбеднији по животну средину. Раздвајање отпада се ослања на физичко раздвајање отпада и на процедуре којима се идентификује где и када се складишти одређени отпад.		ДА Течни отпад се прима и складишти одвојено, у одговарајућим резервоарима. Нема мешања различитих вршта течних отпада. Складиштење отпадних раствора киселина и база и снабдевање производног

				објекта врши се из постојећих резервоара са технолошким ознакама 582, 265А, 265Б и 265Ц на комплексу оператера одакле се цевоводима допремају до производног објекта у резервоар скруберске течности технолошких ознака Т1 и Т2. Од чврстог отпада оператер користи само пепео од термичког третмана канализационог муља (неопасан отпад) који се одвојено складишти.
	Обезбеђење компатибилности отпада пре мешања отпада Обезбеђење компатибилности отпада пре мешања отпада – компатибилност се обезбеђује помоћу комплета мера и тестова за проверу, којима се откривају евентуалне нежељене и(ли) потенцијално опасне хемијске реакције између различитих отпада (нпр. полимеризација, настанак гаса, егзотермне реакције, разлагање, кристализација, преципитација) приликом мешања отпада или спровођења других операција током третмана. Тестови компатибилности су засновани на процени ризика и подразумевају разматрање, на пример, опасних својстава отпада, ризика који тај отпад представља у смислу процесне безбедности, безбедности на раду и утицаја на животну средину, као и информација које доставе претходни држаоци отпада.		Није применљиво	У предметном постројењу се отпад користи као алтернативна сировина са унапред познатим хемијским саставом и технолошким својствима која су одговарајућа за поступак неутрализације и поновног искоришћења, тако да током производње минералних NPK ђубрива не долази до мешања отпада.
	Сортирање пристиглог чврстог отпада Сортирање пристиглог чврстог отпада је усмерено ка превенцији уласка нежељених материјала у процес(е) третмана који следи(е). Оно може да обухвата:		Није применљиво	Од чврстог отпада оператер користи само пепео из термалног третмана отпадног муља

	- Ручно раздвајање путем визуелног прегледа; - Раздвајање црних метала, обојених метала или свих метала; - Оптичко раздвајање, нпр. помоћу спектроскопије у блиском инфрацрвеном делу спектра или спектроскопија X зрацима; - Раздвајање на основу густине, нпр. ваздушном класификацијом, резервоарима за раздвајање на основу плутања, на вибрационим столовима; - Раздвајање по величини помоћу сита.			(не-опасног отпада) који се складишти одвојено.
BAT 3	Како би се олакшало смањивање емисија у воду и ваздух, BAT је да се успостави и одржава попис токова отпадних вода и отпадних гасова, као део система за управљање аспектима животне средине (видети BAT 1), који обухвата све елементе које следе:	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Overall environmental performance		
	Информације о карактеристикама отпада који је потребно третирати и процеса третмана отпада, укључујући: (а) поједностављене дијаграме тока који показују порекло емисија; (б) описе техника интегрисаних у процес и третмана отпадних вода/отпадних гасова на извору, укључујући и њихове перформансе;		ДА	Врсте отпада који се користе као алтернативне сировине у процесу производње минералних NPK ђубрива су тачно дефинисане као и карактеристике које су потребне да би отпад могао да се користи у производном процесу. Третман отпадних гасова се врши у скруберском систему, који је интегрисан у склопу процеса производње минералних NPK ђубрива. Скруберски систем чине циклони и мокри скрубери у којима рециркулише скруберска течност која врши прање и неутрализацију отпадних гасова.

	Подаци о карактеристикама токова отпадних вода, као што су: (а) просечне вредности и варијабилност протока, рН, температуре и проводљивости; (б) просечне концентрације и вредности оптерећења за релевантне супстанце и њихова варијабилност (нпр. НРК/ТОС, азотне врсте, фосфор, метали, приоритетне супстанце/микрозагађивачи); (ц) подаци о могућности биолошке елиминације (нпр. ВРК, однос ВРК према НРК, Зан-Веленсов тест, потенцијал за биолошку инхибицију (нпр. инхибицију активног муља)) (видети BAT 52);		Није применљиво	У предметном постројењу се не генеришу отпадне технолошке воде које захтевају третман.
	Подаци о карактеристикама токова отпадних гасова, као што су: (а) просечне вредности и варијабилност протока и температуре; (б) просечне концентрације и вредности оптерећења за релевантне супстанце и њихова варијабилност (нпр. органска једињења, POP (постојани органски загађивачи) као што су РСВ једињења); (ц) запаљивост, доње и горње границе експлозивности, реактивност; (д) присуство других супстанци које могу да утичу на систем за третман отпадног гаса или безбедност постројења (нпр. кисеоник, азот, водена пара, прашина).		ДА	Извештаји о мерењима гасова предметног постројења садрже све податке који су релевантни. Течни отпади (раствори киселина и база) за поновно искоришћење у процесу производње минералних НРК ђубрива су пореклом од неорганских хемикалија, нису експлозивни нити запаљиви.
BAT 4	Како би се смањили ризици по животну средину који се доводе у везу са чувањем отпада, BAT је да се користе све технике наведене испод.	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Overall environmental performance		
	Оптимизовано позиционирање складишта Ово обухвата технике као што су: - складиште се налази на највећој техничкој и економској изводљивој удаљености од осетљивих пријемника, водотокова итд.; - складиште је позиционирано на такав начин да се елиминира или на најмању могућу меру смањи непотребно руковање отпадом унутар постројења (нпр. руковање истим		Није применљиво	Предметно постројење није ново у смислу изградње већ се користи локација постројења за које је издата интегрисана дозвола 2018. године, а затим и 2023. године. Изменама у процесу производње су обухваћени

отпадом два пута, или непотребно велика растојања на која се отпад преноси унутар локације постројења). Применљивост Генерално применљиво на нова постројења.			пројекти реконструкције постојећих резервоара чија претходна намена је била складиштење фосфорне киселине, а који се сада користе за складиштење течних опасних отпада који се користе као алтернативне сировине (отпадни раствори киселина и база).
Одговарајући капацитети за складиштење Предузимају се мере да се избегне нагомилавање отпада, као што су: - максимални капацитет за складиштење отпада је јасно одређен и не прелази се, узимајући у обзир карактеристике отпада (нпр. у погледу ризика од пожара) и капацитете за третман; - количина отпада која се чува се редовно прати, да не пређе максимални дозвољени капацитет за чување; - максимално време током којег се отпад чува је јасно одређено.		ДА	Пријем отпада се врши према дефинисаној процедури и у складу са расположивим складишним капацитетима за различите врсте отпада.
Безбедан рад складишта Ово обухвата мере као што су: - опрема која се користи за утовар, истовар и складиштење отпада јасно је документована и обележена; - отпад за који се зна да је осетљив на топлоту, светлост, ваздух, воду итд. се штити од таквих утицаја спољашње средине; - контејнери и бурад су одговарајући за своје намене и чувају се на безбедан начин.		ДА	Течни отпади се претежно допремају ауто цистернама и складиште у за то предвиђеним резервоарима. Повремено се мање количине течног отпада примају у одговарајућим ИВС контејнерима који се складиште на прописан и безбедан начин.
Одвојена зона за чување и руковање упакованим опасним отпадом Када је то релевантно, користи се посебно одређена област за чување и руковање упакованим опасним отпадом.		ДА	Упакован опасан отпад се складишти посебно у односу на своје карактеристике.

BAT 5	Како би се смањили ризици по животну средину који се доводе у везу са руковањем и пребацивањем отпада, BAT је да се успоставе и имплементирају процедуре за руковање и пребацивање.	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Overall environmental performance		
	Руковање и пребацивање отпада спроводе запослени са одговарајућим компетенцијама;		ДА	Оператер је именовао квалификовано лице одговорно за стручни рад за управљање отпадом које је одговорно за спровођење процедуре пријема отпада за поновно искоришћење, његово складиштење и отпрему до постројења за производњу минералних ђубрива, документовање сваког корака у процесу и извештавање надлежних органа у складу са прописима.
	Руковање и пребацивање отпада се правилно документује, валидира пре извршења и проверава након извршења;		ДА	Документација за опасан отпад се чува трајно у предвиђеном простору оператера, а за неопасан отпад се чува 2 године.
	Предузимају се мере да се спрече, детектују и ублаже последице изливања;		ДА	Сви резервоари имају армирано бетонске непропусне танкване којима се обезбеђује околина од изливања.
	Предузимају се мере опреза приликом рада и приликом пројектовања, када је реч о мешању отпада (нпр. усисавање прашкастих отпада).		ДА	Редован рад се спроводи у складу са прописаним процедурама. У предметном постројењу се не врши мешање отпада.

BAT 6	За релевантне емисије у воду, које су идентификоване приликом израде пописа токова отпадних вода (видети BAT 3), BAT је да се прате кључни процесни параметри (нпр. проток отпадних вода, pH, температура, проводљивост, BPK) на кључним местима (нпр. на улазу и(ли) излазу из погона за предtretман, на улазу у погон за финални третман, у тачки где емисија излази из постројења)	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Monitoring		
	За релевантне емисије у воду, које су идентификоване приликом израде пописа токова отпадних вода (видети BAT 3), BAT је да се прате кључни процесни параметри (нпр. проток отпадних вода, pH, температура, проводљивост, BPK) на кључним местима (нпр. на улазу и(ли) излазу из погона за предtretман, на улазу у погон за финални третман, у тачки где емисија излази из постројења)		Није применљиво	У предметном постројењу се не генеришу отпадне технолошке воде које захтевају третман.
BAT 7	BAT је да се спроводи праћење емисија у воде са учесталашћу која је, у најмању руку, она наведена испод, и у складу са EN стандардима. Ако нису доступни EN стандарди, BAT је да се користе ISO, национални или други међународни стандарди којима се обезбеђују подаци одговарајућег научног квалитета.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Monitoring		
BAT 8	BAT је да се спроводи праћење каналисаних емисија у ваздух са учесталашћу која је, у најмању руку, она наведена испод, и у складу са EN стандардима. Ако нису доступни EN стандарди, BAT је да се користе ISO, национални или други међународни стандарди којима се обезбеђују подаци одговарајућег научног квалитета.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Monitoring	ДА	Мониторинг емисије HF се врши континуално. За NH ₃ , HCl и прашкасте материје редовно се врше периодична мерења на сваких 6 месеци, а од 1.06.2024. године предвиђено је континуално мерење и за NH ₃ , HCl и прашкасте материје. Праћење емисија волаталног органског угљеника није применљиво обзиром да се на предметном

				постројењу користе само раствори киселина и база (неорганске хемикалије).
	Параметар¹ / Повезан BAT	Стандард	Процес	Минимална учесталост
	HCl / BAT 53	EN 1911	Поновно искоришћење течног отпада на бази воде	Једном у шест месеци, од 1.06.2024. године континуално мерење
	NH ₃ / BAT 53	Не постоји EN стандард	Поновно искоришћење течног отпада на бази воде	Једном у шест месеци, од 1.06.2024. године континуално мерење
	Укупни волатилни органски угљоводоници (TVOC) ² / BAT 53	EN 12619	Поновно искоришћење течног отпада на бази воде	Није применљиво
BAT 9	BAT је да се прате дифузне емисије органских једињења у ваздух настале од регенерације употребљених растварача, деконтаминације опреме која садржи POP супстанце растварачима, као и физичко-хемијског третмана растварача за потребе регенерације њихове калоријске вредности, најмање једном годишње, помоћу комбинације техника које су описане испод. Мерење Метод "мирисања" (органолептика), оптичко снимање гаса, флуks соларне окултације или диференцијална апсорпција. Видети описе у делу 6.2. Фактори емисија Израчунавање емисија на бази фактора емисија који се периодично проверавају (нпр. једном у две године) путем мерења. Масени биланс Израчунавање дифузних емисија помоћу масеног биланса, узимајући у обзир улаз растварача, каналисане емисије у	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 <i>General BAT conclusions Monitoring</i>	Није применљиво	У предметном постројењу се не врши регенерација употребљених растварача

¹ Наведени су само процеси који се користе током производње минералних НПК ђубрива.

² Надзор се примењује само када је поменута супстанца идентификована као релевантна у отпадном току гаса, на основу листе поменуте у BAT 3.

	ваздух, емисије у воду, растварач на излазу из процеса, и остатке из процеса (нпр. дестилације)			
BAT 10	BAT је периодично пратити емисије непријатних мириса Емисије непријатних мириса могу да се прате применом: - EN стандарда (нпр. динамичка олфактометрија у складу са стандардом EN 13725 како би се одредила концентрација непријатних мириса или EN 16841-1 или -2 како би се одредила изложеност непријатним мирисима); - приликом примене алтернативних метода за које нису доступни EN стандарди (нпр. процена утицаја непријатних мириса), ISO, националним или другим међународним стандардима којима се обезбеђује добијање података еквивалентног научног квалитета. Учесталост надзора се одређује планом управљања непријатним мирисима (видети BAT 12). Применљивост Применљивост је ограничена на оне случајеве у којима се очекују, или су већ доказане, сметње због непријатних мириса међу осетљивим пријемницима.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Monitoring	Није применљиво	Предметно постројење се налази у индустријској зони. Не очекују се емисије непријатних мириса из складишта и производног процеса. Параметри емисије у ваздух се мере на завршном емитеру постројења континуално или периодично, на 6 месеци. Од 1.06.2024. године сви параметри емисије у ваздух на завршном емитеру постројења мериће се континуално.
BAT 11	BAT је да се прати годишња потрошња воде, енергије и сировина као и годишња производња остатака и отпадних вода, са учесталошћу од најмање једном годишње. Праћење подразумева директна мерења, прорачуне или бележење, нпр. помоћу одговарајућих мерних уређаја, или фактура. Праћење је разложено на најприкладније одабране нивое (нпр. на ниво процеса или постројења) и разматра било какве значајне промене у постројењу.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Monitoring	ДА	Праћење прописаних параметара врши се у оквиру интегрисаног менаџмента и праћења перформанси постројења.
BAT 12	Како би се спречила, или, где то није могуће, смањила емисија непријатних мириса, BAT је да се успостави, имплементира и редовно прегледа план управљања непријатним мирисима, као део система за управљање аспектима животне средине (видети BAT 1), који укључује следеће елементе: протокол који садржи радње и временски распоред;	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018	Није применљиво	Предметно постројење се налази у индустријској зони. Не очекују се емисије непријатних мириса из

	протокол за спровођење праћења непријатних мириса, као што је наведено у BAT 10; протокол за одговор на идентификоване инциденте у вези са непријатним мирисима, нпр. на пријаве; програм превенције и смањења непријатних мириса осмишљен тако да идентификује извор(е); да карактерише допринос из тих извора; те да имплементира превентивне и(ли) мере смањења емисија.	General BAT conclusions Emissions to air		складишта и производног процеса. Напомена из BREF документа: Применљивост је ограничена на оне случајеве у којима се очекују, или су већ доказане, сметње због непријатних мириса међу осетљивим пријемницима.
BAT 13	Како би се спречиле или, тамо где то није могуће, смањиле емисије непријатних мириса, BAT је да се користи једна од, или комбинација техника наведених испод. Смањење времена боравка Смањење времена боравка отпада који (потенцијално) одаје непријатне мирисе на најмању могућу меру у складиштима или у системима за руковање (нпр. цеви, резервоари, посуде), посебно под анаеробним условима. Тамо где је то релевантно, обезбеђују се одговарајући капацитети за прихват сезонских максималних количина отпада. Применљивост Применљива само на отворене системе. Употреба хемијског третмана Употреба хемијских средстава за уништење или смањење настанка једињења која одају непријатан мирис (нпр. за оксидацију или таложење водоник сулфида). Применљивост Неприменљива уколико може негативно да утиче на жељени квалитет излазног производа. Оптимизација аеробног третмана У случају аеробног третмана течног отпада на бази воде, то може да подразумева: - употребу чистог кисеоника; - уклањање талога из резервоара; - често одржавање система за аерацију. У случају аеробног третмана отпада осим течног отпада на бази воде, видети BAT 36.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions to air	Није применљиво	Предметно постројење се налази у индустријској зони. Не очекују се емисије непријатних мириса из складишта и производног процеса. Додатно, у предметном постројењу се не спроводе поменути процеси и операције које би могле да доведу до настајања непријатних мириса.

	Применљивост Применљиво само на третман отпада			
BAT 14	Како би се спречиле или, тамо где то није могуће, смањиле дифузне емисије у ваздух, посебно прашине, органских једињења и непријатних мириса, BAT је да се користи одговарајућа комбинација техника наведених испод.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions to air		
	Смањење броја потенцијалних извора дифузних емисија на минимум Ово обухвата технике као што су: - одговарајућ дизајн цевовода (нпр. смањење дужине цевовода на минимум, смањење броја прирубница и вентила, употреба заварених наставака и цеви); - давање предности гравитационом пребацивању над употребом пумпи; - ограничавање висине пада материјала; - ограничење брзине саобраћаја; - употреба ветро-баријера.		ДА	У предметном постројењу су примењене технике које смањују број потенцијалних извора дифузних емисија на минимум. Пепео и шљака од термичког третмана канализационог муља, као алтернативне сировине, набављаће се и увозити као неопасан отпад и биће складиштени у складишту сировог фосфата (капацитета 30.000 тона) на локацији постројења. Из складишта се пепео и шљака системом транспорта сировог фосфата (усипни кош/трака/елеватор) допремају у погон за производњу минералних ђубрива где се дозирају у гранулатор и користе као сировина, односно фосфорна компонента за производњу минералних ђубрива.
	Одабир и употреба опреме високог интегритета Ово обухвата технике као што су:		ДА	У предметном постројењу је уграђена опрема високог интегритета и поузданости,

- вентили са двоструким заптивањем или подједнако ефикасна опрема; - заптивке високог интегритета (као што су заптивка са спиралним намотајима, прстенасти спојеви) за критичне примене; - пумпе/компресори/мућкалице са механичким заптивањем, уместо са заптивањем преко облога; - пумпе/компресори/мућкалице на магнетни погон; - одговарајући прикључци за сервисна црева, пробојна кљешта, главе бушилице, нпр. приликом евакуације гасова из WEEE која садржи VFC и(ли) VHC једињења. Применљивост У случају постојећих постројења, могуће је да ће употребљивост бити ограничена услед оперативних захтева.			од реномираних европских произвођача.
Превенција корозије Ово обухвата технике као што су: - одговарајући одабир грађевинских материјала; - облагање или премазивање опреме и фарбање цеви инхибиторима корозије.		ДА	Све хемикалије се складиште у прописаним судовима а у складу са карактеристикама саме хемикалије.
Задржавање, прикупљање и третман дифузних емисија Ово подразумева технике као што су: - чување, третман и руковање отпадом и материјалима који могу да генеришу дифузне емисије у затвореним просторијама и(ли) затвореној опреми (нпр. тракастим носачима); - одржавање затворене опреме или објекта под одговарајућим притиском; - сакупљање и усмеравање емисија у одговарајући систем за смањење емисија (видети део 6.1) путем система за екстракцију ваздуха и(ли) система за усисавање ваздуха у близини извора емисија. Применљивост Употреба затворене опреме или објекта може бити ограничена из безбедносних разлога, као што су ризици од експлозије или смањења концентрације кисеоника.		ДА	Пепео и шљака од термичког третмана канализационог муља, као алтернативне сировине, набављаће се и увозити као неопасан отпад и биће складиштени у складишту сировог фосфата (капацитета 30.000 тона) на локацији постројења. Из складишта се пепео и шљака системом транспорта сировог фосфата (усипни кош/трака/елеватор) допремају у погон за производњу минералних ђубрива где се дозирају у

Употреба затворене опреме или објеката такође може бити ограничена услед количина отпада. Влажење Влажење потенцијалних извора дифузних емисија прашине (нпр. чување отпада, делови у којима се одвија саобраћај, отворени процеси руковања отпадом) водом или воденом паром. Одржавање Ово обухвата технике као што су: - обезбеђивање приступа опреми која може да процури; - редовна контрола заштитне опреме као што су ламерални застори, брзо-отварајућа врата. Чишћење зона за третман и чување отпада Ово укључује технике као што су редовно чишћење целе зоне за третман отпада (ходника, зона кроз које пролази саобраћај, зона за чување), тракастих носача, опреме и контејнера. Програм за откривање и поправку цурења (LDAR)			гранулатор и користе као сировина, односно фосфорна компонента за производњу минералних ђубрива.
		Није применљиво	Пепео и шљака од термичког третмана канализационог муља (чврст неопасан отпад) се складиште у затвореном складишту. Додатно, у предметном постројењу су све манипулативне површине бетониране а интерне саобраћајнице су асфалтиране тако да не долази до генерисања емисије прашкастих материја од транспорта по неасфалтираним путевима.
		ДА	У предметном постројењу се врше превентивни прегледи и редовно одржавање опреме. Редовно одржавање је прописана процедура која се спроводи на нивоу целог постројења.
		ДА	Редовно чишћење је прописана процедура која се спроводи на нивоу целог постројења.
		Није применљиво	Не очекују се емисије органских једињења.

	Видети део 6.2. Када се очекују емисије органских једињења, LDAR програм се успоставља и спроводи кроз приступ на бази ризика, узимајући посебно у обзир дизајн постројења и количину и природу конкретних органских једињења.			
BAT 15	BAT је да се спаљивање на бакљи користи само из безбедносних разлога или за радне услове који нису рутински (нпр. током покретања или заустављања процеса), уз примену обе технике које су наведене испод. Исправан дизајн постројења Ово подразумева обезбеђивање система за поврат гасова који имају довољан капацитет, уз употребу сигурносних вентила високог интегритета. Применљивост Генерално применљиво на нова постројења. Систем за поврат гасова може се накнадно уградити у постојећа постројења. Управљање постројењем Ово подразумева уравнотежавање гасног система и употребу напредних контрола процеса.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions to air	Није применљиво	Нема емисија органских једињења да би се разматрала употребу бакље.
BAT 16	Како би се смањиле емисије у ваздух са бакљи, за оне случајеве где је немогуће избећи спаљивање на бакљи, BAT је да се користе обе технике наведене испод. Правилан дизајн бакље Оптимизација висине и притиска, помагање паром, ваздухом или гасом, врста глава бакље итд., којима се омогућава поуздан рад без издвајања дима и којима се осигурава ефикасно сагоревање вишка гасова.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions to air	Није применљиво	Нема емисија органских једињења да би се разматрала употребу бакље.
BAT 17	Како би се спречила, или, где то није могуће, смањила емисија буке и вибрација, BAT је да се успостави, имплементира и редовно прегледа план управљања буком и вибрацијама, као део система за управљање аспектима животне средине (видети BAT 1), који укључује следеће елементе: протокол који садржи радње и временски распоред;	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Noise and vibrations	ДА	Мерење буке је извршено код свих уређаја који доводе до емисије буке у животној средини. Установљено је мерењима

				да стамбене јединице нису угрожене по овом питању.
	протокол за спровођење праћења буке и вибрација;		ДА	Према Интегрисаној дозволи бр. 353-01-02096/2022-03 од 27.02.2023., оператер врши мерење нивоа буке на локацијама осетљивим на ниво буке са динамиком мерења најмање једном у три године, као и приликом измена на постројењима која емитују буку.
	протокол за одговор на идентификоване догађаје у вези са буком и вибрацијама нпр. на пријаве;		ДА	Успостављена је процедура за екстерну комуникацију која подразумева пријем, документовање и одговарање на захтев.
	програм превенције и смањења буке и вибрација осмишљен тако да идентификује извор(е), да мери/процењује изложеност буци и вибрацијама, да карактерише допринос из тих извора, те да имплементира превентивне и(ли) мере смањења емисија.		ДА	Мерење буке се врши код свих уређаја који доводе до емисије буке у животној средини.
BAT 18	Како би се спречиле или, тамо где то није практично изводљиво, смањиле емисије буке и вибрација, BAT је да се користи једна од, или комбинација техника наведених испод.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Noise and vibrations		
	Правилно позиционирање опреме и објекта Ниво буке може се смањити повећањем раздаљине између емитера и пријемника буке, постављањем објекта тако да служе као заштита од буке и премештањем излаза или улаза у објекте.		Није применљиво.	Мерењима је доказано да бука настала радом предметног постројења не прелази дефинисане граничне вредности.
	Применљивост За постојећа постројења, пресељење опреме или улаза и излаза из објекта може бити ограничено недостатком простора, или превисоком ценом.			
	Оперативне мере Ово обухвата технике као што су: (i) инспекција и одржавање опреме;			

	(ii) затварање врата и прозора затворених просторија, уколико је могуће; (iii) опремом треба да управљају искусни запослени; (iv) избегавање бучних активности ноћу, уколико је могуће; (v) одредбе за контролу буке током активности одржавања, саобраћаја, руковања и третмана. Опрема са ниским емисијама буке Ово може да подразумева моторе са директним погоном, компресоре, пумпе и бакље. Опрема за контролу буке и вибрација Ово обухвата технике као што су: (i) средства за смањење буке; (ii) акустична и вибрациона изолација опреме; (iii) затварање бучне опреме у затворен простор; (iv) звучна изолација објеката. Применљивост Применљивост може да буде ограничена недостатком простора (за постојећа постројења). Смањење (пригушење) буке Преношење буке се може смањити постављањем препрека између емитера и пријемника буке (нпр. заштитних зидова, бедема и објеката). Применљивост Применљиво само на постојећа постројења, јер би пројектовање нових постројења требало да буде такво да ова техника буде непотребна. За постојећа постројења, убацивање препрека може да буде ограничено недостатком простора. За механички третман у дробилицама металног отпада, ово је применљиво у оквиру ограничења која се доводе у везу са ризиком од дефлаграције у дробилицама.			
BAT 19	Како би оптимизовала потрошња воде, смањила количина отпадних вода које се генеришу и како би се спречиле или, тамо где то није могуће, смањиле емисије у земљиште и воду, BAT је да се користи одговарајућа комбинација техника наведених испод.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 <i>General BAT conclusions</i>	Није применљиво	Мерењима је доказано да бука настала радом предметног постројења не прелази дефинисане граничне вредности.

Управљање водом Потрошња воде се оптимизује применом мера које могу да обухватају: - постројења која штеде воду (нпр. постављање циљева за ефикасност у потрошњи воде, израда дијаграма токова и масених биланса воде); - оптимизација употребе воде за прање (нпр. суво чишћење уместо поливања водом из црева, коришћење окидача за пуштање воде на свој опреми за прање); - смањење употребе воде за производњу вакуума (нпр. употреба пумпи са течним прстеновима са течностима са високом тачком кључања). Рецикулација воде Водени токови се рецикулишу унутар постројења, након третмана, уколико је то неопходно. Степен рецикулације је ограничен воденим билансом постројења, садржајем нечистоћа (нпр. једињења са непријатним мирисом) и(ли) карактеристикама токова воде (нпр. садржај хранљивих састојака). Непропусне површине У зависности од ризика који отпад представља по контаминацију земљишта и(ли) воде, површина целе зоне за третман отпада (нпр. место за пријем отпада, руковање, чување, третман и даље слање отпада) се третира тако да постане непропусно за одређене течности. Технике за смањење вероватноће и утицаја преливања и цурења резервоара и посуда У зависности од ризика који представљају конкретне течности садржане у резервоарима и посудама, у смислу контаминације земљишта и(ли) воде, ово обухвата технике као што су: - детектори преливања; - цеви за преливање које се усмеравају у затворени систем за дренажу (нпр. релевантни секундарни систем за задржавање (танкване) или неку другу посуду); - резервоари за течности који се налазе у одговарајућим танкванама; њихова запремина је одређена тако да у нормалним околностима може да смести сав садржај који се	<i>Emissions to water</i>	ДА ДА ДА ДА	У предметном постројењима за производњу минералних ђубрива примењена је потпуна рецикулација течности и рециклирање чврстих супстанци у процесу производње. У складу са примењеном технологијом нема генерисања и испуштања отпадних технолошких вода из предметног постројења. Све површине предметног постројења на којима се врше операције управљања отпадом су бетонирани и непропусни за течности. Сви резервоари имају детекторе нивоа и непропусне армирано бетонске танкване одговарајуће запремине као и систем цевовода којим се течност пребацује до производног објекта или у други резервоар у случају већег удеса.
---	---------------------------	---	--

излије ако дође до попуштања највећег резервоара који се налази у датој танквани; - изолација резервоара, посуда и танквана (нпр. затварање вентила). Наткривање зона за чување и третман отпада У зависности од ризика који отпад представља, у смислу контаминације земљишта и(ли) воде, отпад се чува и третира у наткривеним зонама како би се спречио додир са кишницом и тиме на најмању могућу меру смањила запремина контаминираних воде добијене спирањем. Применљивост Применљивост може да буде ограничена када се чувају или третирају велике количине отпада (нпр. механички третман у дробилицама металног отпада). Раздвајање токова отпада Сваки ток воде (нпр. атмосферске воде, воде из процеса) се сакупља и третира одвојено, на основу садржаја загађујућих супстанци и комбинације техника за третман. Конкретније, токови воде који нису контаминирани раздвајају се од токова отпадних вода који захтевају третман. Применљивост Генерално применљиво на нова постројења. Генерално применљиво на постојећа постројења уз ограничења која се доводе у везу са просторном организацијом система за сакупљање воде. Адекватна дренажна инфраструктура Зона за третман отпада је повезана са дренажном инфраструктуром. Киша која пада на зону за третман и чување отпада сакупља се у дренажној инфраструктури заједно са водом употребљеном за прање, повремено изливеним садржајем итд., и у зависности од садржаја загађујућих супстанци, пушта у рецикулацију или се шаље на даљи третман. Применљивост Генерално применљиво на нова постројења. Генерално применљиво на постојећа постројења уз ограничења која се доводе у везу са просторном организацијом система за дренажу воде.			ДА Течан отпад се складишти у затвореним посудама (резервоари, ИБС контејнери), а чврст и упакован отпад се складиште у затвореним складиштима. ДА Предметно постројење не генерише отпадне технолошке воде које захтевају третман. Токови атмосферских и фекалних отпадних вода предметног постројења су раздвојени. Контаминирана вода из танквана резервоара се по потреби сакупља у ИБС контејнере и шаље у рецикулацију и поновну употребу / искоришћење у производном процесу. У предметном постројењу се врше превентивни прегледи и редовно одржавање опреме.
--	--	--	--

	Одредбе за пројектовање и одржавање које омогућавају детекцију и поправљање цурења Редовно праћење потенцијалних цурења заснива се на ризику, те се, када је то неопходно, опрема поправља. Употреба подземних делова се своди на најмању могућу меру. Када се користе укопани елементи, и у зависности од ризика који представља отпад садржан у тим елементима, у смислу контаминације земљишта и(ли) воде, уводи се систем танквана за укопане елементе. Применљивост Употреба надземних делова је генерално применљива на нова постројења. Међутим, она може бити ограничена ризиком од смрзавања. Могућност за постављање система танквана за постојећа постројења може бити ограничена. Одговарајући капацитет ретенцијских резервоара Обезбеђује се одговарајући капацитет резервоара за прихват отпадних вода које настану током услова рада различитих од уобичајених услова рада, и то применом приступа на бази ризика (нпр. узимајући у обзир природу загађујућих супстанци, ефекте низводног третмана отпадних вода и реципијента у животној средини). Испуштање отпадних вода из ретенцијског резервоара могуће је само након што се предузму одговарајуће мере (нпр. праћење, третман, поновна употреба). Применљивост Генерално применљиво на нова постројења. За постојећа постројења, применљивост може да буде ограничена доступношћу простора и просторном организацијом система за сакупљање воде.			У предметном постројењу нема укопаних елемената.
BAT 20	Како би се смањиле емисије у воде, BAT је да се отпадна вода третира применом одговарајуће комбинације техника наведених испод. ПРЕЛИМИНАРНИ И ПРИМАРНИ ТРЕТМАН Изједначавање Неутрализација Физичко раздвајање, нпр. решетке, сита, сепаратори за крупни песак, сепаратори за маст, раздвајање уља и воде или примарни таложници	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions to water	Није применљиво	У предметном постројењу се не генеришу отпадне технолошке воде које захтевају третман.

	Физио -хемијски третман Адсорпција Дестилација/ректификација Таложење Хемијска оксидација Хемијска редукција Упаравање Јонска измена Стриповање Уклањање азота Нитрификација / денитрификација тамо где третман укључује биолошки третман Уклањање чврстих супстанци Коагулација и флокулација Седиментација Филтрација (нпр. филтрација песка, микрофилтрација, ултрафилтрација) Флотација			
BAT 21	Како би се спречиле или ограничиле последице акцидентата и инцидентата по животну средину, BAT је да се користе све технике наведене испод, као део плана за управљање акцидентима (видети BAT 1). Заштитне мере Оне обухватају мере као што су: - заштита постројења од злонамерних радњи; - систем за заштиту од пожара и експлозија, који подразумева опрему за превенцију, детекцију и гашење; - доступност и могућност управљања релевантном контролном опремом у непредвиђеним ситуацијама. Управљање емисијама које су последице акцидента/инцидента Успостављене су процедуре и уведене су техничке функционалности како би се управљало (у смислу ограничавања, у оној мери у којој је то могуће) емисијама које потичу од акцидентата и инцидентата, као што су емисије из изливања, воде од гашења пожара, или из безбедносних вентила. Систем за регистрацију и оцену инцидентата/акцидентата Ово обухвата технике као што су:	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Emissions from accidents and incidents		
			ДА	Оператер је SEVESO постројење вишег реда и има успостављене све процедуре за регистрацију и одговор на удес.

	- дневник/попис у коме се бележе сви акциденти, инциденти, промене процедура и налази инспекција; - процедуре којима се идентификују такви инциденти и акциденти, којима се на њих одговара и којима се из њих извлаче поуке.			
BAT 22	Како би се материјали ефикасно користили, BAT је да се материјали замене отпадом. Отпад се користи уместо других материјала за третман отпада (нпр. отпадне базе или отпадне киселине се користе за подешавање рН вредности, пепео се користи као везивни материјал). Применљивост Нека ограничења применљивости проистичу из ризика од контаминације који долази од присуства нечистоћа (нпр. тешких метала, РОР супстанци, соли, патогена) у отпаду који се користи да се замене други материјали. Још једно огараничење је компатибилност отпада којим се замењују други материјали са улазним отпадом (видети BAT 2).	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Material efficiency	ДА	Поновно искоришћење отпада у предметном постројењу се заснива на примени ове BAT технике јер се отпадом замењују други материјали. Техничке киселине и базе замењују се отпадним растворима киселина и база, а као замена за сирови фосфат користи се пепео од термичког третмана канализационог муља. Применом процедура за контролу квалитета пре транспорта отпада и на пријему у постројење, превенира се ризик од контаминације услед повећаног присуства нечистоћа.
BAT 23	Како би енергија користила ефикасно, BAT је да се користе обе технике наведене испод. План енергетске ефикасности План енергетске ефикасности подразумева дефинисање и рачунање специфичне потрошње енергије у датој активности (или активностима), задавање кључних показатеља учинка сваке године (на пример, специфична потрошња енергије изражена у kWh/toni прерађеног отпада)	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions	ДА	Оператер има израђен план за унапређење енергетске ефикасности.

	и планирање периодичних циљних вредности за унапређење система и сродних радњи. Овај план се прилагођава специфичностима третмана отпада у смислу процеса који се изводи(е), токова отпада који се третирају итд.	Energy efficiency		
	Евиденција енергетског биланса Евиденција енергетског биланса даје детаљан приказ потрошње и производње енергије (укључујући и извоз) по типу извора (тј. електрична енергија, гас, конвенционална течна горива, конвенционална чврста горива и отпад). Ово обухвата: (и) информације о потрошњи енергије у смислу испоручене енергије; (ии) информације о енергији извезеној из постројења; (иии) информације о току енергије (нпр. Сенкијеви дијаграми или енергетски биланси) које показују како се енергија користи кроз цео процес. Биланс енергије се прилагођава специфичностима третмана отпада у смислу процеса који се изводи(е), токова отпада који се третирају итд.		ДА	Оператер води евиденције о потрошњи енергије у предметном постројењу, по типу извора (електрична енергија и природни гас). У предметном постројењу се не производи и не испоручује енергија.
BAT 24	Како би се смањила количина отпада који се шаље на одлагање, BAT је да се на највећу могућу меру повећа поновна употреба амбалаже, као део плана за управљање остацима (видети BAT 1). Амбалажа (бурад, контејнери, IBC, палете итд.) се поново користе за чување отпада, када су у добром стању и довољно чисти, у зависности од провере компатибилности између супстанци које се у њој чувају (приликом више узастопних употреба). Уколико је потребно, амбалажа се шаље на одговарајући третман пре поновне употребе (нпр. поправку, чишћење). Применљивост Нека од ограничења применљивости проистичу из ризика од контаминације отпада, који потиче од поновно употребљене амбалаже.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 General BAT conclusions Reuse of packaging		
			ДА	Течни отпад се претежно допрема у ауто цистернама и складишти у одговарајућим резервоарима. У случају пријема у IBC контејнерима, они се након пражњења предају овлашћеном оператеру.
BAT 25 – BAT 32	Механички третман отпада	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU	Није применљиво	Не спроводи се механички третман отпада на предметном постројењу.

		(Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 BAT conclusions for the mechanical treatment of waste		
BAT 33 – BAT 39	Биолошки третман отпада	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 BAT conclusions for the biological treatment of waste	Није применљиво	Не спроводи се биолошки третман отпада на предметном постројењу.
BAT 40 – BAT 51	Физичко-хемијски третман отпада	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 BAT conclusions for the physico-chemical treatment of waste	Није применљиво	Не спроводи се физичко-хемијски третман отпада на предметном постројењу. У предметом постројењу се врши поновно искоришћење отпада, као алтернативних сировина у процесу производње минералних NPK ђубрива, без отпада и резидуала на излазу из процеса.
BAT 52	Како би се унапредице свеукупне перформансе у смислу заштите животне средине, BAT је да се прати улаз отпада као део претприхватних и прихватних процедура за отпад (видети BAT 2).	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 BAT conclusions for the treatment of water-based liquid Waste	ДА	Претприхват и пријем отпада су дефинисани одговарајућом процедуром која дефинише ток самог поступка, параметре који се контролишу, као и документовање и извештавање о спроведим активностима. Усклађеност је описана у BAT 2.

BAT 53	Како би се смањиле емисије HCl, NH ₃ и органских једињења у ваздух, BAT је да се примењује BAT 14д и да се користи једна, или комбинација техника датих испод.	Reference Document for Waste Treatment Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control) 2018 BAT conclusions for the treatment of water-based liquid Waste	ДА	У предметном постројењу се врши спречавање дифузних емисија у складу са техником описаном у BAT 14д а отпадни гасови настали у процесу производње минералних NPK ђубрива се третирају кроз систем циклона и мокрих скрубера и на тај начин се постиже усклађеност са прописаним граничним вредностима емисије у ваздух.
	Адсорпција Видети део 6.1.			
	Биофилтер Видети део 6.1.			
	Термичка оксидација Видети део 6.1.			
	Мокри скрубер Видети део 6.1.			